

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00516.GSIMA.2018.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

Karl Roll GmbH & Co. KG

**Kanalstraße 30
75417 Mühlacker
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 (teilmechanisch), 131 (vollmechanisch), 135
(teilmechanisch), 135 (vollmechanisch), 141

Werkstoffgruppe

1.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Markus Grill, IWS

geb. am: 30.09.1976

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

29.05.2015

Gültigkeitsdauer

06.05.2024

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Mannheim, 10.05.2021
Eder



Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der
Prüfstelle